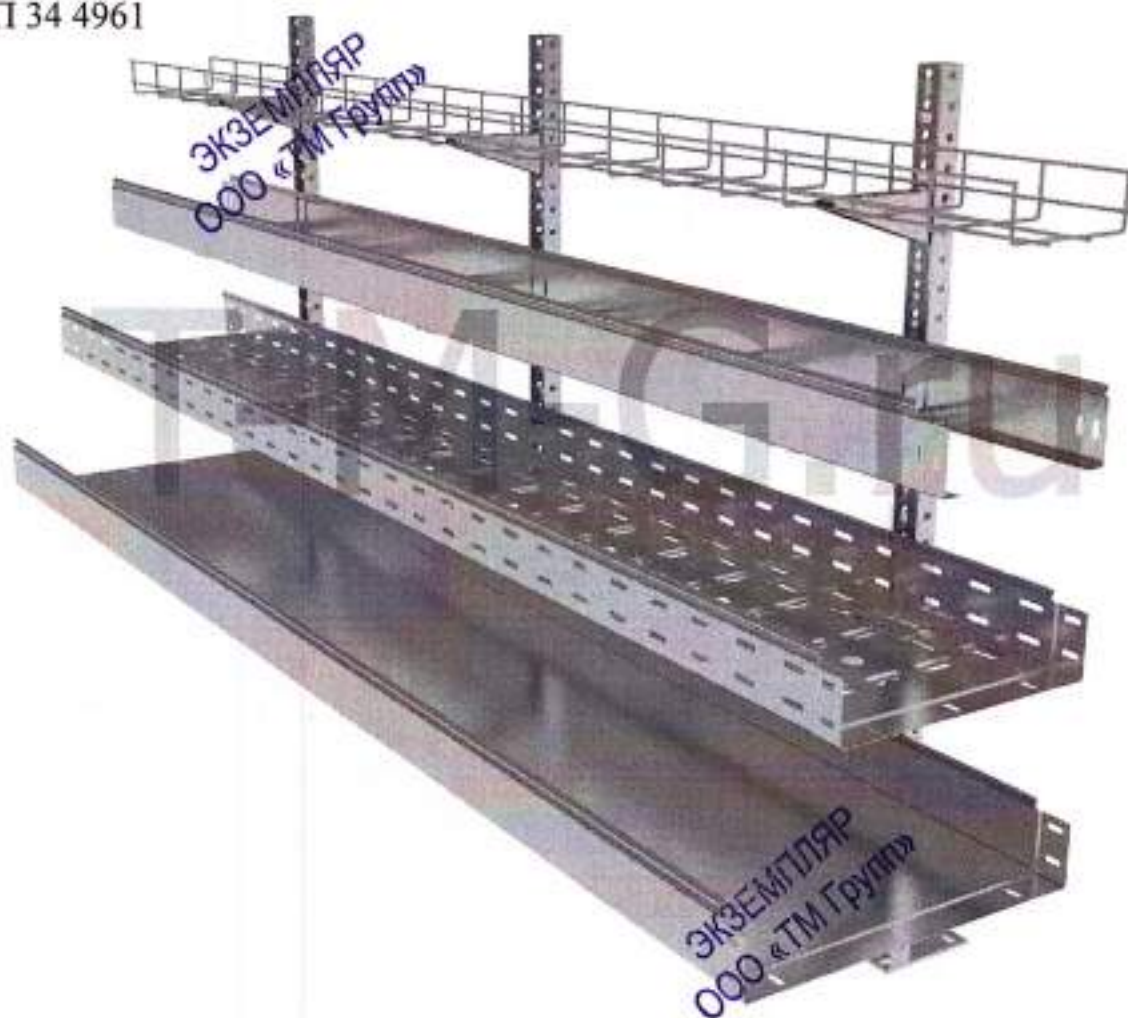


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ТМ ГРУПП»

(ООО «ТМ ГРУПП»)

ОКП 34 4961



**Лотки монтажные для электропроводок
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

ТУ 27.33.13-001-43375526-2020 Дата введения: «15» марта 2020 г.

РАЗРАБОТАНО ООО «ТМ ГРУПП»
www.t-m-g.ru

Схема монтажа кабельной трассы

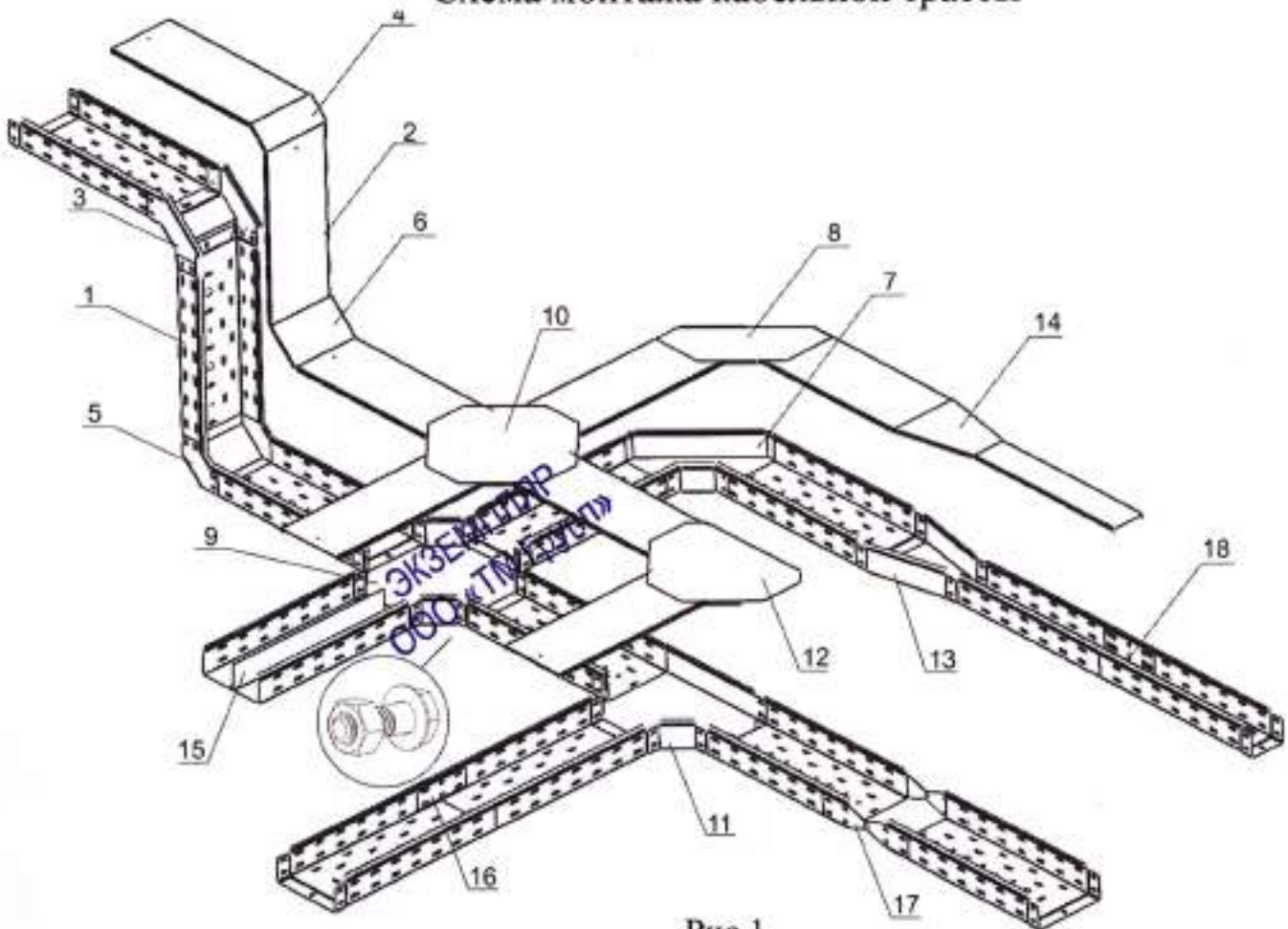


Рис.1

1. Лоток перфорированный, ЛП
2. Крышка лотка замковая, КЛ
3. Угол вертикальный внешний, УВН
4. Крышка угла вертикального внешнего, КУВН
5. Угол вертикальный внутренний, УВВ
6. Крышка угла вертикального внутреннего, КУВВ
7. Угол горизонтальный, УГ
8. Крышка угла горизонтального, КУГ
9. Угол Х-образный горизонтальный, УХГ
10. Крышка угла Х-образного горизонтального, КУХГ
11. Угол Т-образный горизонтальный, УТГ
12. Крышка угла Т-образного горизонтального, КУТГ
13. Переходники симметричные, правосторонние, левосторонние, ПС, ПР, ПЛ
14. Крышки переходников симметричных, правосторонних, левосторонних, КПС, КПР, КПЛ
15. Разделитель лотка, РЛ
16. Соединительная планка универсальная, СПУ
17. Соединитель шарнирный, СШ
18. Соединитель усиленный, СУ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Изделия используются для прокладки силовых и осветительных сетей напряжением до 1000 В при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладке кабельных линий. Изготавливаются для нужд народного хозяйства.

1.2. Условное обозначение лотков и крышек металлических оцинкованных задается конструкторской документацией.

1.3. Пример условного обозначения для лотка, перфорированного толщиной 0,7 мм, шириной 100 мм, высотой 100мм длиной 3000мм:

ЛП 100x50 S=0.7 L3000 Лоток перфорированный ТУ 27.33.13-001-43375526-2020

1.4. Пример условного обозначения для лотка лестничного (несущего лотка) шириной 200 мм, высотой 50 мм, толщиной металла 1,2 мм, длиной 2500мм:

ЛЛ 200x50 S=1.2 L2500 Лоток лестничный ТУ 27.33.13-001-43375526-2020 1.3.

1.5. В зависимости от назначения основные элементы лотков подразделяются на:

- секции прямые для прямолинейных участков электропроводок;
- секции угловые - для поворота электропроводок в горизонтальных и вертикальных плоскостях;
- секции ответвительные для присоединения ответвления;
- секции переходные - для перехода с одной ширины лотка на другую

1.6. По конструкции лотки подразделяются на:

- лотки перфорированные металлические замковые и без замковые;
- лотки неперфорированные металлические замковые и без замковые;
- лотки с крышками
- лотки без крышек
- лоток лестничный

1.7. В зависимости от допустимой нагрузки лотки делятся на легкие, средние, тяжелые.

1.8. Лотки и крышки металлические должны соответствовать требованиям указанных технических условий.

Характеристики к продукции представлены в таблице 1.1.

Таблица 1.1.

№	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
1	Установленный срок службы до замены	20 лет
2	Упругая деформация при нагрузке 50 Н/м	4,5 мм
3	Остаточная деформация	0
4	Электрическое сопротивление контактного соединения к электрическому сопротивлению целого участка	<2
5	Габаритные размеры, мм, не более	600x200x6000

1.9. Лотки рассчитаны на установку с расстоянием между опорами не более 2000 мм. Лотки устанавливаются на высоте не менее 2 м от уровня пола или площадки обслуживания.

Кабельные лотки, разработанные и изготовленные в соответствии с указанным ТУ, не предназначены для использования в качестве ходовых мостиков.

1.10. Прокладка проводов и кабелей в лотках производится несколькими способами: рядами, пучками и пакетами.

1.11. Сборка прямых секций лотков перфорированных и неперфорированных производится посредством винтовых комплектов через перфорационные отверстия. Рис.2, Рис. 3.

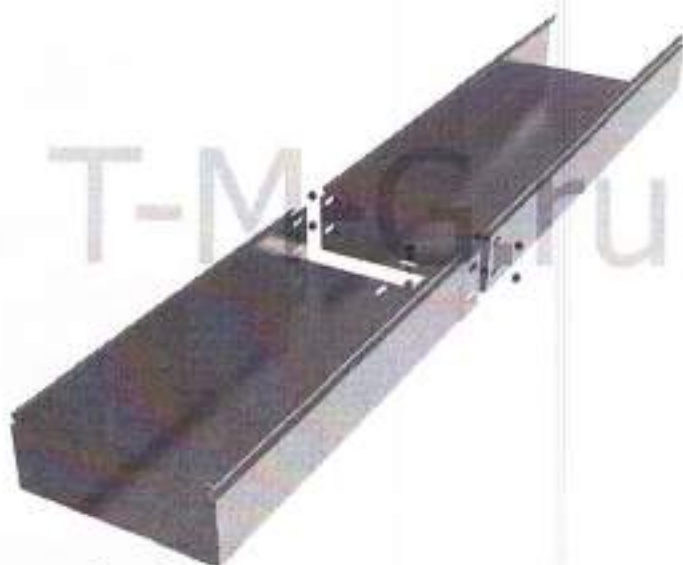


Рис.2



Рис. 3

2. КЛАССИФИКАЦИЯ

2.1. Лотки и крышки металлические изготавливаются из листовой рулонной стали, марок 08 - 20 ГОСТ 1050 и оцинкованной стали ГОСТ 14918, ГОСТ Р 52246, из нержавеющей стали марки AISI304, AISI316, AISI430.

2.2. Изделия состоят из модификаций: лотки перфорированные металлические замковые и лотки неперфорированные металлические замковые и без замковые, с крышками и без крышек; лотки лестничные, металлические замковые и без замковые, с крышками и без крышек, лоток проволочного типа, угловые, соединительные секции. Рис.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Лотки и крышки металлические соответствуют требованиям ТУ 27.33.13-001-43375526-2020 и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2. На поверхности изделий допускаются отдельные раскатанные пузыри, отпечатки, царапины, риски. Не допускается трещин на торцах и по длине профиля в местах изгиба. Не допускается не оцинкованных поверхностей.

3.3. Конструкция лотков должна обеспечивать возможность крепления к ним без повреждения проводов и кабелей с расстоянием между местами их крепления не более 500 мм, а также установку и крепление перегородок для разделения проводов и кабелей разного назначения.

3.4. Допуски формы и расположения поверхностей элементов лотков не должны превышать следующих значений:

1,5 мм на 1000 мм длины - отклонение от плоскости поверхностей секций;

2 мм - отклонение от перпендикулярности смежных плоскостей элементов лотков.

3.5. Конструкция угловых секций лотков обеспечивает требуемый радиус изгиба кабелей и проводов максимального сечения, прокладываемых в лотках. Минимальный радиус изгиба должен определяться в соответствии со стандартами или техническими условиями на кабели и провода конкретных типов.

3.6. Лотки в горизонтальном положении выдерживают нагрузку, без остаточных деформаций, указанную в Таблице 3.1. Упругая деформация от нагрузок не должна быть более 0,005 расстояния между опорами.

Таблица 3.1

Ширина лотка	Интенсивность распределенной нагрузки лотков. Н/м, не менее		
	Легких	Средних	Тяжелых
50	25	50	75
100	50	100	150
200	100	200	300
300	150	300	400
400	200	350	550

Лотки тяжелого вида выдерживают также дополнительную сосредоточенную нагрузку в 700Н.

Остаточная деформация лотков тяжелого вида от суммарной нагрузки не должна быть более 0,002 расстояния между опорами.

3.7. Лотки должны быть устойчивы к воздействию механических факторов внешней среды. Группа условий эксплуатации лотков в части воздействия механических факторов внешней среды - М2 по ГОСТ 17516.1.

3.8. Номинальные значения климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150.

3.9. Для изготовления лотков и крышек применяется оцинкованный листовой прокат группы) (Л или ОН по ГОСТ 14918, ГОСТ Р 52246, подтверждаемый наличием сертификата завода-изготовителя.

3.10. Требования безопасности в части защитного заземления лотков - по ГОСТ 12.2.007.0. В месте соединения элементов должна быть обеспечена возможность присоединения лотков к цепи заземления.

3.11. Места соединения элементов лотков обеспечивают надежную непрерывную электрическую цепь заземления по ГОСТ 12.2.007.0.

3.12. Огнестойкость лотков не менее 30 мин, при равномерно распределенной нагрузке 50 кг/м².

3.13. Поверхность изделий не имеет острых кромок и заусенцев.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Упаковку производят в соответствии с требованиями предприятия-изготовителя.
- 4.2. В зависимости от требования потребителя, в пределах одного заказа, количество продукции в транспортной упаковке может меняться
- 4.3. Лотки и крышки металлические оцинкованные транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте данного вида.
- 4.4. Условия хранения лотков и крышек металлических оцинкованных допускаются по ГОСТ 15150, т.е. в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий.

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 5.1. В комплект поставки входит партия изделий, направляемая в один адрес одновременно.
- 5.2. По требованию заказчика – паспорт, 1 экземпляр на партию, сертификаты

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Изготовитель гарантирует в течение 12 месяцев со дня продажи соответствие лотков и крышек металлических оцинкованных, принятых контролером предприятия, настоящим техническим условиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и монтажа.

6.2. Гарантийный срок на дополнительное антикоррозионное покрытие, нанесенное после изготовления, определяется гарантийным сроком организации выполняющей данную услугу и составляет:

- горячее цинкование методом погружения _____ месяцев;
- электрохимическое цинкование — _____ месяцев;
- полимерное покрытие порошковой краской — _____ месяцев;
- покрытие грунт-краской — _____ месяцев.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Накладная № _____ от _____

Сведения о партии изделий:

№	Наименование	Кол-во	Ед. Изм.	Материал (покрытие)	Вес, шт

ЭКЗЕМПЛЯР
ООО «ТМ Групп»

Изготовлена в соответствии с обязательными требованиями ТУ и признана годной для эксплуатации.

Принял _____

Должность

ФИО

Дата

Подпись

МП

ЭКЗЕМПЛЯР
ООО «ТМ Групп»

**9. ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В
НАСТОЯЩЕМ ПАСПОРТЕ**

№	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ
1	ГОСТ 1050	Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из тонколистовой качественной конструкционной стали. Общие технические условия.
2	ГОСТ 14918	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия
3	ГОСТ Р 52246	Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия.
4	ГОСТ Р 52868	Системы кабельных лотков и системы кабельных лестниц для прокладки кабелей. Общие технические требования и методы испытания
5	ГОСТ 17516.1	Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам.
6	ГОСТ 15150	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
7	ГОСТ 12.2.007.0	ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности
8	ГОСТ 10434	Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования.
9	ГОСТ 18620	Изделия электротехнические. Маркировка.
10	ГОСТ 14192	Маркировка грузов.

Производитель оставляет за собой право вносить в технические и конструкционные данные по мере совершенствования продукции.

Опубликованная информация является ознакомительной и может быть изменена без предварительного уведомления.